



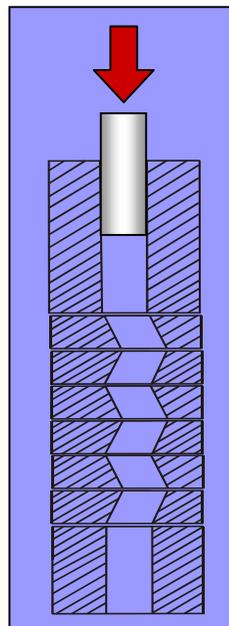
# Полимеры, модифицированные равноканальной многоугловой экструзией

## Свойства полимеров

	Модуль упругости, МПа	Предел прочности, МПа	Деформация разрушения, %
Полиамид-6	900 / <b>2075</b>	69 / <b>165</b>	148 / <b>140</b>
Полиэтилен высокой плотности	220 / <b>950</b>	22 / <b>95</b>	520 / <b>505</b>
Полиоксиметилен	2500 / <b>5250</b>	62 / <b>248</b>	25 / <b>23,5</b>
Политетрафторэтилен	415 / <b>1180</b>	28 / <b>88</b>	380 / <b>346</b>

Исходный полимер / **после обработки**

## Схема процесса



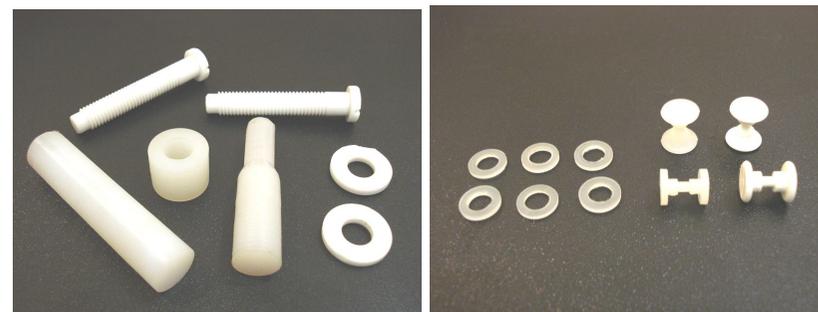
## Основные эффекты

- повышение упругих характеристик (**в 2-3 раза**)
- повышение прочностных характеристик (**в 2-3 раза**)
- повышение твердости (**в 2-5 раз**)
- сохранение пластичности
- низкая анизотропия свойств

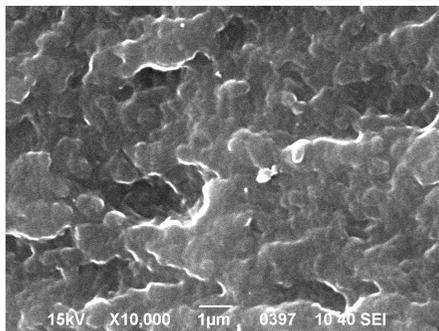
## Применение

Валы, втулки, муфты, шестерни, подшипники скольжения, уплотнительные детали, мебельная фурнитура и др.

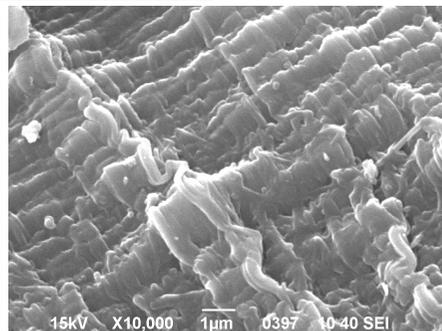
## Примеры готовых изделий



## Структура полимера (ПЭВП)



исходный полимер



после обработки