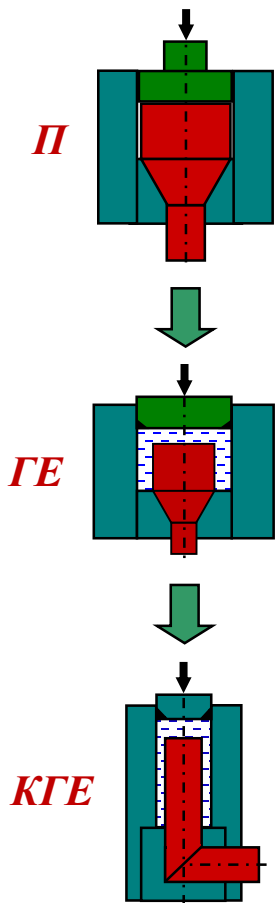




# МІДНІ ЗВАРЮВАЛЬНІ ЕЛЕКТРОДИ

## Схема отримання



## Основні ефекти

- ✓ підвищення стійкості в 1,5-2 рази
- ✓ висока твердість
- ✓ висока електро- та теплопровідність

**П** – пресування;  
**ГЕ** – гідроекструзія;  
**КГЕ** – кутова гідроекструзія  
(опційно)

## Конкурентні переваги

- використання міді замість БрХ
- економія матеріалу (до 40%) при виробництві профільних електродів квадратного перерізу

## Області застосування

для точкового зварювання сталевих матеріалів на автоматичних та ручних зварювальних машинах